

イムノクロマト法試薬生産用 インライン分注システム

製品の特長

- 用途に合わせて分注モジュールの種類と数を選択・搭載できます
- 連続式ライン分注、インデックス式ドット分注の両方が可能です（一部の分注モジュールを除く）
- ハンディーターミナルによる簡単な操作
- 部材の蛇行、巻きずれを防ぐトラッキング機構&テンションコントロール機構を搭載
- 分注後の工程（検査、乾燥、試薬含浸、カッティングなど）をシステムに組み込み可能です
- 高スループットで大規模生産に対応
- 複数の工程をオペレーター1名で行えるため工数削減が可能です
- イムノクロマト法試薬の生産用分注機としては世界No.1の実績です



▲ RR120 システム例①

イムノクロマト法を原理とする試薬は、妊娠検査やインフルエンザ検査に代表される臨床検査分野のほか、現在では食品検査、環境検査、動物用検査などいろいろな分野で幅広く利用されています。

イムノクロマト法試薬の生産では、抗体や抗原のメンブレンへのライン状分注・検査・乾燥やブロッキング試薬のメンブレンへの塗布・乾燥、標識粒子のコンジュゲートパッドへの塗布・検査・乾燥など、様々な工程が迅速かつ高い精度で要求されます。

BioDotのRR120は、ロール状の部材にこれらの工程を連続で正確に行うために設計された専用プラットフォームです。



▲ RR120 システム例②

RR120 自動分注プラットフォーム – イムノクロマト法試薬生産用インラインシステム

分注モジュール

RR120では分注する試薬の数、分注量、分注様式、ターゲット基板の種類によって、以下の分注モジュールを最大8本まで選択・搭載することが可能です。

BioJet HR	メンブレン等に非接触で分注するためのインクジェット式モジュール
AirJet HR	エアブラシとシリンジポンプを組み合わせた噴霧式分注モジュール
FrontLine HR	細いシャープなラインを引くための接触式分注モジュール
PolyDrop	パッド類への試薬の含浸や分注量の多い試薬のための分注モジュール

オプション

RR120では分注後の各種工程をユニット単位で提供、これらを組み合わせることによりお客様ごとに異なる生産工程をシステム化します。

画像検査システム	分注の状態をCCDカメラでモニターし、不良個所にマーキングします
ディップタンク	メンブレンのブロッキングや試薬の含浸を行う浸漬槽ユニットです
ドライタワー	6つのエリアを個別に温度制御して様々な乾燥条件を実現する温風ユニット
エンクロージャー	テイクアップ・リールに装着し、防塵のほか除湿を行うことも可能です
インライン・デガッサー*	サンプル中の溶存ガスをインラインで取り除き、分注不良を軽減します

* 分注モジュールでBioJet HR を選択した場合は標準で装備

製品の仕様

型式	RR120
装置構成 (標準)	ペイアウト・リール, トラッキング機構付き分注モジュール用ユニット, ドライブ・キャプスタン, トラッキング機構付きテイクアップ・リール, 架台
動作速度	最大100mm/秒
使用可能ロール幅	5~120mm**
オペレーション	HHT (Hand-held terminal) 方式
ポジショニング精度	分注時: ±0.25mm, 巻取り時: ±0.25mm
対応分注モジュール	BioJet HR, AirJet HR, FrontLine HR, PolyDrop
分注モジュール最大搭載数	8本, ただし検査オプション搭載時BioJet HRは最大7本まで
本体サイズ (W×D×H)	1630×560×460mm (分注モジュール, オプションを除く)
本体重量	50kg (分注モジュール, オプションを除く)
必要電源	100V, 50/60Hz, 5A***
その他の必要動力源	加圧エア (40~80psi)
オプション	画像検査システム, ドライタワー, ディップタンク, エンクロージャー, インライン・カッター, インライン・デガッサー, 静電気除去システム

** 部材の引っ張り強度によります *** ドライタワー使用時はさらに45Aの追加容量が必要です

* 製品の仕様は予告なく変更される場合があります

ForDx

株式会社フォーデクス

〒113-0033 東京都文京区本郷1-33-6 Geminis II ビル5F

Tel 03-6801-5977 Fax 03-6801-5978 www.fordx.co.jp